

RESOLUÇÃO Nº 801, DE 13 DE SETEMBRO DE 2022.

Dispõe sobre a aprovação da Prestação de Contas do Programa de Ações Estratégicas do PETI – abril a junho de 2022 – 2º trimestre.

O **CONSELHO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL – COMAS/NH**, no uso das atribuições legais que lhe confere o artigo 2º da Lei Complementar nº 3, de 02 de fevereiro de 1996, e,

CONSIDERANDO o Parecer nº 446/2022 exarado pela Comissão de Políticas Públicas, Finanças e Orçamento,

CONSIDERANDO as deliberações da reunião Plenária Ordinária ocorrida em 13 de setembro de 2022, registradas na Ata nº 096/2022;

RESOLVE:

Art. 1º APROVAR a Prestação de Contas do Programa de Ações Estratégicas do PETI – abril a junho de 2022 – 2º trimestre.

Art. 2º DETERMINAR que o Parecer 446/2022, emitido pela Comissão de Políticas Públicas, Finanças e Orçamento, constituirá anexo indissociável desta Resolução.

Art. 3º INFORMAR que a documentação da Prestação de Contas do Programa de Ações Estratégicas do PETI – abril a junho de 2022 – 2º trimestre, analisada por este Conselho, permanecerá arquivada no setor da Gestão do Fundo da Secretaria de Desenvolvimento Social – SDS.

Art. 4º Esta Resolução entra em vigor na data de sua publicação no endereço eletrônico: www.novohamburgo.rs.gov.br/conselhos/comas/publicacoes

CARLOS LUIZ SPENGLER
PRESIDENTE DO COMAS/NH

Parecer 446/2022

Assunto: **Prestação de Contas do Programa de Ações Estratégicas do PETI – 2º Trimestre 2022**

A **Comissão de Políticas Públicas, Finanças e Orçamento do Conselho Municipal de Assistência Social de Novo Hamburgo** no uso das atribuições que lhe confere o Regimento Interno, aqui representada por seus integrantes nomeados pela Resolução 768/2022, reuniu-se de forma presencial, para análise documental conforme segue:

Ofício de solicitação: Ofício 048/2022 - SDS/DA/GF

Solicitação: Análise da Prestação de Contas do Programa de Ações Estratégicas do PETI 2º Trimestre/2022

Considerações: Frente a análise, a Comissão considera:

1. Saldo em 31/12/2021: R\$ 416,13; Receita 2022: R\$ 0,00; Aplicação: R\$ 14,75; Pagamentos em 2022: R\$ 416,13; Saldo em 30/06/2022: R\$ 3,75; Restos a pagar R\$ 0,00. Desempenho de pagamentos 97%. Desempenho de empenhos 97%.
2. Com base na análise documental dos relatórios que compõem a Prestação de Contas do PETI dos meses de abril a junho/2022, a Comissão não identificou nenhuma divergência entre os documentos apresentados.
3. Informamos que a prestação de contas apresentada contém resumo da execução financeira, receita orçada e arrecada no período, relatório de empenhos emitidos, conciliação bancária, relação de pagamentos, extratos bancários e relatório da execução física.

Parecer final: Frente ao exposto, a Comissão de Políticas Públicas, Finanças e Orçamento do Conselho Municipal de Assistência Social de Novo Hamburgo indica a APROVAÇÃO da Prestação de Contas dos recursos do PETI de abril a junho de 2022.

Novo Hamburgo, 12 de setembro de 2022.

Marcelo Peruzzo

Carlos Luiz Spengler

Michele Schlabit